TP Formulation d'une colle : données viscosimétriques

Dans le tableau ci-dessous figurent les mesures de viscosité de la colle SADER

Quand il n' y a pas de données dans les cellules du tableau ceci est du au fait que l'intervalle de confiance n'était pas correct lors de la mesure

Vitesse (rpm/min)	Mesure de viscosité (en mPa.) en fonction des mobiles			
	L1	L2	L3	L4
100	-	-	-	4065
60	-	-	-	4360
50	-	-	1985	4420
30	-	-	2102	4707
20	-	-	2189	4875
12	-	-	2280	-
10	-	2717	2339	-
6	867	2833	2485	-
5	814,4	2719	-	-
4	921	2953	-	-
3	971	2683	-	-
2,5	886	3152	-	-
2	921	2789	-	-
1,5	1039	3455	-	-
1	1030	2385	-	-
0,6	1030	-	-	-
0,5	-	-	-	-

Dans le tableau ci-dessous figurent les mesures de viscosité de la colle obtenue avec l'AOT comme tensioactif et en présence de 5 % et 2,5 % de PVA

Vitesse (rpm/min)	5% PVA		2,5 % PVA	
	Mesure de viscosité (en mPa.) en fonction des mobiles			
	L1	L2	L1	L2
100	-	123	19,9	54
60	85,5	153,3	25,1	57
50	93,6	171,8	29,9	69
30	119,3	219,3	41,3	110
20	154,4	283	56,5	151
12	196	-	75,9	200
10	220,6	-	91,3	227
6	301,6	-	150	231
5	400,9	-	164,2	305
4	450,6	-	178,6	330
3	544	-	185,8	-
2,5	652,1	-	282	-
2	800,6	-	261	-
1,5	1073,8	-	-	-